

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR.: QMS 0114169-00-05

TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	DIN EN ISO 3834-2:2006-03 QUALITÄTSANFORDERUNGEN FÜR DAS SCHMELZSCHWEISSEN VON METALLISCHEN WERKSTOFFEN - TEIL 2: UMFASSENDE QUALITÄTSANFORDERUNGEN
SCHWEISSPROZESS(E):	111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN 138 - MAG - FÜLLDRAHTSCHWEIßEN
GRUNDWERKSTOFF(E):	S235, S275, S355 NACH EN 10025-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088
VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT:	HANS CRAMER GEB. 06.02.1965 SCHWEIßFACHINGENIEUR/IWE (DVS/IIW)
VERTRETER:	JENS ESSFELD GEB. 22.03.1990 SCHWEIßFACHINGENIEUR/IWE (DVS/IIW)
ANMERKUNGEN:	DIESES ZERTIFIKAT WIRD AUF DER GRUNDLAGE DER DURCHFÜHRTEN BEGUTACHTUNG VOM 23.07.2021 ERTEILT.